

Vezetőperselyek csapágszélessége értelemszerűen nagyobb ($B > 1,5 \times D_i$). Ezért a perselyfuratot beszúrásokkal látják el, így a vezetés pontossága megnő, mert a terhelés okozta esetleges meghajláskor a beszorulás elkerülhető.

A két csúszófelület között a beszúrásoknál keletkezett szabad tér gyakran hasznosítható az indítókenés kenőanyagának vagy az utánkenés kiegészítő tárolójaként.

A szilárd anyaggal kent CAROPLUS csúszócsapágyak a kenőfilm felépítéséhez nagyobb csapágyjátékot igényelnek, mint a zsírral vagy olajjal kent hidrodinamikus csúszócsapágyak.

	Szabványos túrések	
Persely belső átmérő	E6	beépítés előtt
	H8	beépítés után
Persely külső átmérő	s6	beépítés előtt
Ház furat	H7	
Tengely átmérő	d7	normál terhelésre
	c8	nagy terhelés, magas hőmérséklet

Kívánságra a perselyek más túréssel is szállíthatók

Súrlódási tényező

A CAROPLUS csúszócsapágyak és csúszóelemek súrlódási tényezője több paramétertől függ. Ilyenek pl. a súrlódó párok felületi finomsága, a felületi nyomás, a hőmérséklet, vagy járulékos kenőanyag jelenléte (pl. zsír, vagy akár víz is)

Általában érvényes, hogy a súrlódási tényező növekvő felületi nyomásnál a felfutási fázis után csökken, emelkedő hőmérsékletnél, nagyobb sebességnél és nagyobb Rz értéknél pedig nő.

CAROPLUS csúszócsapágyaknál 0,05-0,15 súrlódási tényező várható. Számításoknál ajánlatos a súrlódási tényezőt 0,1 fölött felvenni.

Korrózióállóság

A CAROPLUS csúszócsapágyak alapanyagaként csakis olyan ötvözeteket alkalmazunk, amelyek jó korrózióállósággal rendelkeznek. Ez a körülmény lehetővé teszi ezen csapágyak alkalmazását különféle korrodáló közegekben, édesvízi területeken, magas hőmérséklet mellett is. CAROPLUS-AI csapágyak tengervízben is alkalmazhatók.

Konkrét igény esetén szívesen állunk rendelkezésükre részletes adatokkal és javaslatokat teszünk a mindenkor legkedvezőbb alapanyagra.

Kialakítás, elrendezés, méretezés

Külön szolgáltatásként nyújtjuk Önöknek sokéves tapasztalatunkat a CAROPLUS csúszócsapágyak és csúszóelemek kiválasztásához, kialakításához és elrendezéséhez.

Ez esetben kérjük, küldjék el a mellékelt kérdőív egy másolatát kitöltve, lehetőség szerint rajzzal együtt, vagy kérjenek szakemberünktől személyes megbeszélést.

Minél több részletet és információt bocsátanak a rendelkezésünkre, annál pontosabban tudjuk az Önök speciális igényét tanulmányozni és Önöknek átfogó, részletes tanácsot adni.

Beépítési irányelvek

A CAROPLUS csúszóelemek fém alapanyaga és a szilárd kenőanyag hőtágulási együtthatója között jelentős különbség van. Emiatt a perselyeket tilos a beépítéshez folyékony nitrogénnel hűteni. Célszerű a CAROPLUS csúszóelemeket szerelés előtt indító kenőanyagfilmmel ellátni. (lásd az „Indítási kenés / utánkenés” fejezetben is)

Igen nagy fajlagos csapágyterhelés esetén ajánlatos az elfordulás elleni kiegészítő biztosítás.

Minőség

Az ENZESFELD-CARO METALLWERKE AG élenjáró gyártója a rézötvözetből készülő félgyártmányoknak és késztermékeknek, ÖNORM-EN-ISO 9001 szerinti minőségbiztosítási rendszert alkalmaz, amelyet az ÖQS (Osztrák Szövetség a Minőségbiztosítási és -menedzsment Rendszerek Tanúsítására) első alkalommal 1993-ban certifikált.

Ha Önök CAROPLUS csúszócsapágyakat és csúszóelemeket szereznek be a mi cégünkötől, akkor a

**nyersanyagtól a beépítésre kész CAROPLUS csúszócsapágyig
mindent egy kézből**

kaphatnak meg állandóan kiemelkedő minőségben.



KÉRDŐÍV

CAROPLUS csúszócsapágyak beépítéséhez

Cég:

Kontaktszemély / részleg

Telefon/telex

Alkalmazás

A gép/készülék fajtája:

Rajz/vázlat mellékelve:

Csapágyhely/-fajta/-megjelölés:

Rajz/vázlat mellékelve:

Méretek: (tűrésekkel)

Csapágy: belső Ø.....mm tűrés..... tengely Ø.....mm tűrés.....

külső Ø.....mm tűrés..... anyag

szélesség.....mm tűrés..... felület Ra/Rt/Rzµm

állapot.....

(betétedzett, nitridált, krómozott stb.)

keménység.....

Csapágyház: Kivitel

Anyag

Méretek

Üzemi feltételek:

Csapágyterhelés radiális.....N sztatikus, körben forgó, váltakozó, hullámozó,

axiális.....N ütészerrű

Üzemi fordulatszám:

N=.....1/perc

Tengely forgó csapágy forgó

Folyamatosan szaggatottan

Löklet mozgás elfordulási szög +/-.....°

Löklet.....mm frekvencia.....1/s

Forgási irány:

állandó váltakozó oszcilláló

futási idő.....s/min/h

állási idő.....s/min/h

Hőmérséklet:

Csapágyhőmérséklet°C Ház hőmérséklet.....°C Környezeti hőmérséklet.....°C

Környezeti feltételek:

Pl. futóhomok, por, rege, nedvesség, korrozív atmoszféra, kóboráramok

A CARO csúszócsapágy érintkezik

Kenőanyaggal.....

Szállító közeggel.....

Egyébbel.....

További adatok/követelmények:

.....
.....
.....

CAROBRONZE®

GYÁRTÁSI PROGRAM



Enzesfeld-Caro Metallwerke AG

Az Enzesfeld Caro Metallwerke AG (ECM) 1905 óta gyárt rézötvözetekből kiváló minőségű félgyártmányokat és késztermékeket. Az 1989-ben menedzsment kivásárlás keretében teljesen privatizált vállalat Ausztria vezető színesfémgyártója.

Mag. Berndt Exenberger vezérigazgató irányítása alatt a vállalat 2000-2001-ben több mint 27 millió EURO forgalmat bonyolított le.

A 260 munkatárs által előállított termékek több mint 50%-a exportra kerül. Vevőink között üdvözölhetünk olyan neves cégeket, mint az SKF-Austria, az FAG, az MTU, a Ferrari és az autópár számos vállalata.

A termékválaszték a nyersanyagtól a félgyártmányon át a beépítésre kész precíziós alkatrészekig terjed. Az öntöde, a húzómu, a csapágykosár- és perselygyártás, valamint a



Horizontális folyamatos öntés



Öntés olvasztótégelyből



CNC perselygyártás



Húzómu



ABM HUNGÁRIA
K • U • P • R • Á • L

AUSTRIA BUNTMETALL

ENZESFELD-CARO
METALLWERKE AG

vasúttechnika részlegek évente 25000 tonna kiváló terméket gyártanak rézből és rézötvözetekből.

Az öntődében modern, horizontális és vertikális folyamatos-öntő berendezéseken több mint 100 különféle rézötvözetből gyártanak öntött tuskókat, rudakat és csöveket.

Ezek a termékek további feldolgozása a saját üzemükben, vagy leányvállalatuknál, a Buntmetall Amstettennél történik, de közvetlenül a vevőkhöz is szállítunk.



CAROBRONZE rudak, csövek és profilok

A húzómű alakítható rézötvözetekből rudakat, csöveket és profilokat gyárt. Különleges márkák a CAROBRONZE® nagyteljesítményű siklócsapágy-anyag és a CARODUR® nagyszilárdságú nemesített rézötvözet. Mindkét anyag nemzetközileg elismert és sokszorosan bevált minőség.



CAROBRONZE csúszócsapágy perselyek és csúszóelemek

A golyócsapágy-fészek- és a perselygyártó részleget a legmodernebb CNC gépekkel és automatákkal szerelték fel, ahol nagy pontosságú alkatrészeket gyártanak. Késztermékeink közül a **CAROBRONZE®** csúszócsapágy-perselyek és csúszóelemek, a szilárd kenőanyaggal ellátott, karbantartásmentes **CAROPLUS®** csúszócsapágyak, a sárgaréz gördülőcsapágy-fészek (forgácsolva és készre marva) és az **AUSTROROLL®**, a vasúti váltóknál világszerte alkalmazott, karbantartásmentes görgős váltóállító készülék érdemelnek külön említést.



CAROPLUS csúszócsapágyak szilárd kenőanyaggal

A gyártásban és az alkalmazástechnikában szerzett több évtizedes tapasztalat, valamint a jól megalapozott know-how jelentősen hozzájárult ahhoz, hogy az Enzesfeld-Caro Metallwerke jó minőségű termékei „a félgyártmánytól a késztermékig mindent egy helyről” - nemzetközi hírnevet szereztek. Az EN ISO 9001 szerint tanúsított minőségbiztosítási és az ISO 14001 szerint tanúsított környezet-irányítási rendszer, valamint a minőségi termelésben érdekelt munkatársak gondoskodnak arról, hogy ezt a színvonalat a jövőben is tovább javítsák.



Szilárd golyócsapágyfészek



AUSTROROLL görgös készülék gondozásmentes váltókhöz