

Technisches Datenblatt

CC483K - CuSn12-C-GC

Zur Gruppe der Kupfer-Zinn-Gußlegierungen gehörend hat dieser Werkstoff neben guten Gleiteigenschaften die höchste Verschleißfestigkeit der Stranggusswerkstoffe. Infolge des hohen Zinngehalts ist CuSn12-C härter als CuSn7Zn4Pb7-C, was bei der Wahl des Wellenmaterials zu berücksichtigen ist. CuSn12-C ist

die Standardlegierung unter den Kupfer-Zinn-Gußlegierungen. Bei Gleitlagern sind harte Wellen zu empfehlen und Kantenpressungen zu vermeiden, insbesondere wenn die zulässigen, hohen Belastungen und Gleitgeschwindigkeiten ausgenutzt werden sollen.

Zusammensetzung*

Cu	Rest
Sn	12%
Pb	0,5%

* Richtwerte in Gew.%

Werkstoffbezeichnung

EN	CuSn12-C-GC CC483K
UNS	C92500
DIN*	GC-CuSn12, 2.1052.04
BS*	PB2
NF*	CuSn12

*ehemalige nationale Normen

Physikalische Eigenschaften

Elektr. Leitfähigkeit	MS/m	6,3
	% IACS	11
Wärmeleitfähigkeit	W/m*K	55
Dichte	g/cm ³	8,9
E-Modul	kN/mm ²	95

Verarbeitungseigenschaften

Zerspanbarkeit	70%
(CuZn39Pb3 = 100%)	
Kaltumformbarkeit	nicht möglich
Warmumformbarkeit	nicht möglich

Produktnormen

Gusswerkstoff nach EN 1982

Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit	Rm	N/mm ²	300
0,2% Grenze	Rp0,2	N/mm ²	150
Dehnung	A5	%	6
Härte	HB		90

Richtwerte

Anwendungsbereich

Hauptspindellager von Werkzeugmaschinen, bei denen höchste Präzision verlangt wird, wie in Feindrehmaschinen, Schleifmaschinen und Getrieben, Kolbenbolzenbuchsen, Pressenlager, hochbeanspruchte Spindelmuttern, schnelllaufende Schneckenräder und Schneckenkränze.

CARO-PROMETA Metallvertriebs GmbH

Am Schüttenhof 5
D-40472 **Düsseldorf**
Postfach 330468
D-40437 Düsseldorf
Telefon: +49 (0)211 9654 0
Telefax: +49 (0)211 9654 200

Wilhelm-Maisel-Str. 20a
D-90530 **Wendelstein**
Postfach 1247
D-90524 Wendelstein
Telefon: +49 (0) 9129 4006 0
Telefax: +49 (0) 9129 4006 33

e-Mail: info@caro-prometa.de
<http://www.caro-prometa.de>