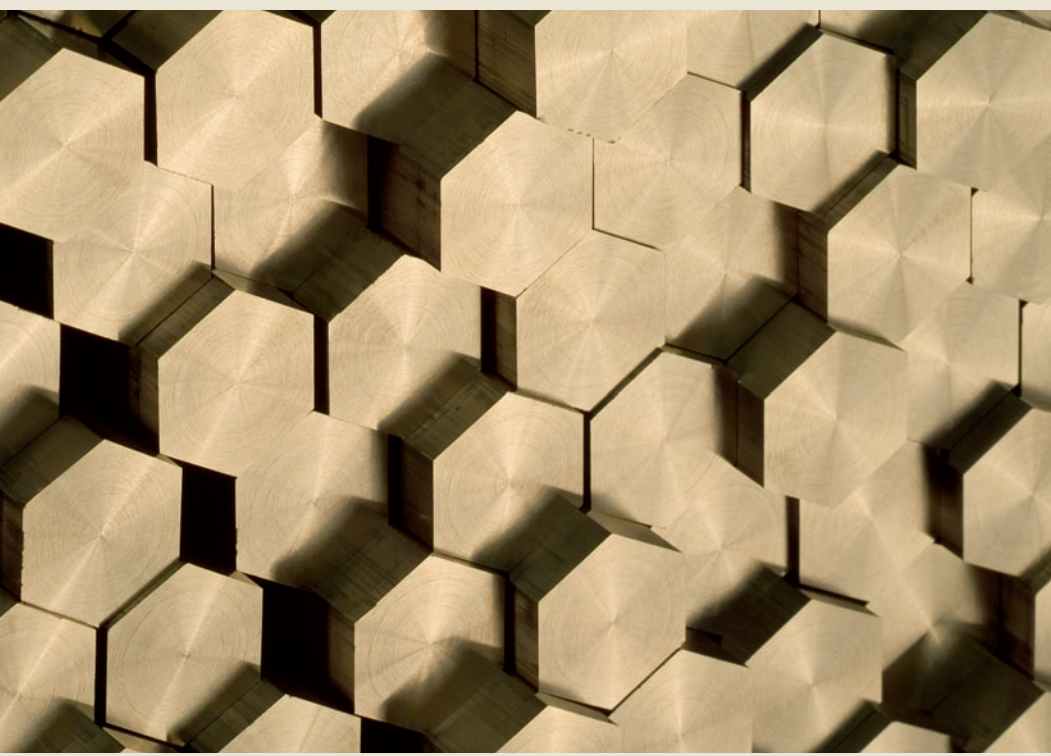


# Wieland

Precíziós sárgaréz hatszögrudak

**W**  
**5006**





## Előnyök

### Hatékony

Az ipari termelésben a hatékonyság a napjaink egyik legfontosabb tényezője. Ez érvényes a hagyományos anyagokra is, mint például a forgácsolható sárgarézre, amelyet évtizedek óta használnak a forgácsolás alapanyagaként. Minél jobban megközelíti az alapanyag a végterméket, annál hatékonyabb a megmunkálása!

A Wieland W5006 precíziós sárgaréz hatszögcsapok maximálisan kielégítik ezen igényeket, hiszen a külső felületkialakítás precíziósan alakított. Szemben a többi, sokszögletű rúddal, a húzott felület igen finom, hibamentes, síkklapúsága kiváló, forgácsolás közben a szemcseszervezetéből adódóan nem töredezik ki. A tűrések miatti kis anyagvesztés is komoly előny.

A forgácsolható hatszögcsapok az EN12164 szabvány szerint gyártottak.

### Minőségbiztosítás

1987 óta rendelkezünk DIN ISO 9002 és BS5750 Pt2 bizonyítványokkal, 1998 óta ISO 9001 és 2002 óta ISO9001:2002 bizonyítvánnyal.

### Műszaki szolgáltatások

A Wieland minőségi termékeket gyárt és célul tűzte ki, hogy nem csak beszállítója, de partnere is szeretne lenni a vevőinek.

A műszaki és marketinges kollégák már a tervezési szakaszban szívesen állnak rendelkezésére, hogy közösen, az optimális megoldást dolgozhassuk ki Önnek. A munkatársaink a szaktudásukkal és a tapasztalatukkal hasznos információkkal szolgálnak a termékeink tulajdonságairól, további felhasználási paramétereikről és a szállítási lehetőségeikről.

### Minőségi tulajdonságok

A Wieland precíziós hatszögcsap meghatározó minőségi tulajdonságai a következők:

- speciális kémiai összetétel, a sokszögletű rudakhoz alakítva
- a szűk tűrések garantálják a termékre jellemző tulajdonságok állandóságát
- a homogén ólom-eloszlásnak köszönhetően kiváló megmunkálhatóság
- egyenletes, húzott felület
- a lapátvolság-eltérések jóval a tűrésen belül helyezkednek el
- feszültségmentes – kérésre az ISO 6957 szerint
- az egyenesség jóval az EN12164 szabvány előírásain belül (10-30mm mérettartományban)
- a csavarodás kisebb, mint a fele az EN 12164 szabványban előírt értéknek
- a végkialakítás az automata gépekre optimalizálva
- a rudakat 3000±30 mm fixhosszban szállítjuk (32 mm méretig)
- gyártói jelölés minden rúd egyik végén (6-30 mm mérettartományban)



## Ötvözet

| Anyagmegnevezés |           |        | Összetétel (%) |      |         |   |
|-----------------|-----------|--------|----------------|------|---------|---|
| Wieland         | EN        | UNS    | Cu             | Zn   | Pb      |   |
| Z33             | CuZn39Pb3 | CW614N | C38500         | 58,5 | maradék | 3 |

## Mechanikai tulajdonságok

| Mechanikai tulajdonságok               | Állapot          |               |
|--|------------------|---------------|
|  | R430 (félkemény) | R500 (kemény) |
| Kulcsméret (mm)                        | 3 – 35           | 3 – 10        |
| Szakítószilárdság R <sub>m</sub> (MPa) | min. 430         | min. 500      |
| Egyezményes folyáshatár Rp0,2 (MPa)    | kb. 250          | kb. 390       |
| Szakadási nyúlás A <sub>5</sub> (%)    | min. 10          | min. 8        |
| Brinell keménység HB2,5/62,5           | kb. 120          | kb. 150       |

36 mm kulcsméret fölött a rudakra az EN12164 szabvány szerint M állapot vonatkozik



## Méreték és tűrések

| Mérettartomány (kulcsméret) (mm) | Tűrés (mm) |
|----------------------------------|------------|
| 3                                | - 0,06     |
| 3 – 6                            | - 0,08     |
| 6 – 10                           | - 0,09     |
| 10 – 18                          | - 0,11     |
| 18 – 30                          | - 0,13     |
| 30 – 50                          | - 0,16     |
| 50 – 60                          | - 0,19     |

### Hossztűrések

32 mm kulcsméretig a  $3000 \pm 30$  mm fixhosszban, nagyobb kulcsméretetek esetén  $3000 \pm 100$  mm tűréssel szállítjuk a rudakat az EN 12164 szabványnak megfelelően.

(megjegyzés: a rudak hossza egy kötegen belül a fűrészelési tűrésnek megfelelően megegyezik.)

### Él-rádusok

Kívánságra, éles sarokkal, vagy az EN12164 szabványnak megfelelő lekerekítéssel szállítjuk a rudakat. Az éles sarokkal történő szállítás 30 mm kulcsméretig lehetséges.

### Egyenesség

Az egyenestől való eltérés (görbület) kisebb, mint 1 mm/m (10-30 mm kulcsméretig) illetve 1,5 mm/m (30-60 mm kulcsméretig).

### Csavarodás

A hatszögcsavarodás méréseink alapján az EN12164 szabvány szerint kisebb, mint az előírt érték fele.

### Végkialakítás

Wieland W5006 precíziós hatszögcsavarok a következő végkialakítással kerülnek leszállításra:

| Mérettartomány (laptávolság mm-ben) | Végkialakítás  |
|-------------------------------------|--|
| 3 – 16                              | hegyezve és letörve az EN12164-nek megfelelően                       |
| > 16 – 32                           | egyik vége letörve az EN12164-nek megfelelően, másik vége fűrészelve |
| > 32                                | mindkét vége fűrészelve  |

A letört vég lapolva is van. Egyéb végkialakítások külön megegyezés szerint gyártás után lehetségesek.

## Egyéb

### Csomagolás

10 mm kulcsméretig a rudakat fado-bozokban, kb 500 kg-os egységekben szállítjuk. 10 mm kulcsméret felett 1000 illetve 500 kg-os kötegekben, hullámpapírba csomagolva és acélszalaggal kötve kerülnek leszállításra.

### Raktári méretek

Vöhringeni raktárunkban 30 méretből állandó raktárkészlettel rendelkezünk, 4-60 mm kulcsméret-tartományban. A méretekről előzetesen tájékozódjon a raktári listánkból vagy kollégáinktól.

### Egyéb szögletes rudak és profilok

Egyéb szögletes vagy kör profilú rudak minősége megfelel a fent leírtaknak. Munkatársaink kérdés esetén szívesen állnak rendelkezésére a raktári méreteket illetően.

Egyedi, különleges profilok esetén is szívesen állunk rendelkezésére, mely az Ön igényei szerint közelíti meg a kialakítandó készterméket.

Próbálja ki termékeinket, tegyen minket próbára!

**ABM KUPRAL KFT.**      [www.abmkupral.hu](http://www.abmkupral.hu)

1037, Budapest, Törökkő u. 5-7., Magyarország, Tel. +36 1 436 7150, Fax +36 1 436 7157, [abmkupral@abmkupral.hu](mailto:abmkupral@abmkupral.hu)

**Wieland-Werke AG**      [www.wieland.de](http://www.wieland.de)      **Préselt és húzott termékek üzletága**

Graf-Arco-Str. 36, 89079 Ulm, Deutschland, Telefon +49 (0)731 944-0, Fax +49 (0)731 944-2772, [info@wieland.de](mailto:info@wieland.de)

Ez a nyomtatvány csak általánosan tájékoztató, nem áll fenn utólagos változásjelentési kötelezettség. Szándékosan vagy durva hanyagságból előforduló hibát kivéve ennek tartalmi helyességéért nem vállalunk felelősséget. A termékek tulajdonságai tájékoztató jellegűek.



0541-03 09/16/10.09 0,5 CDH (GW/WA)