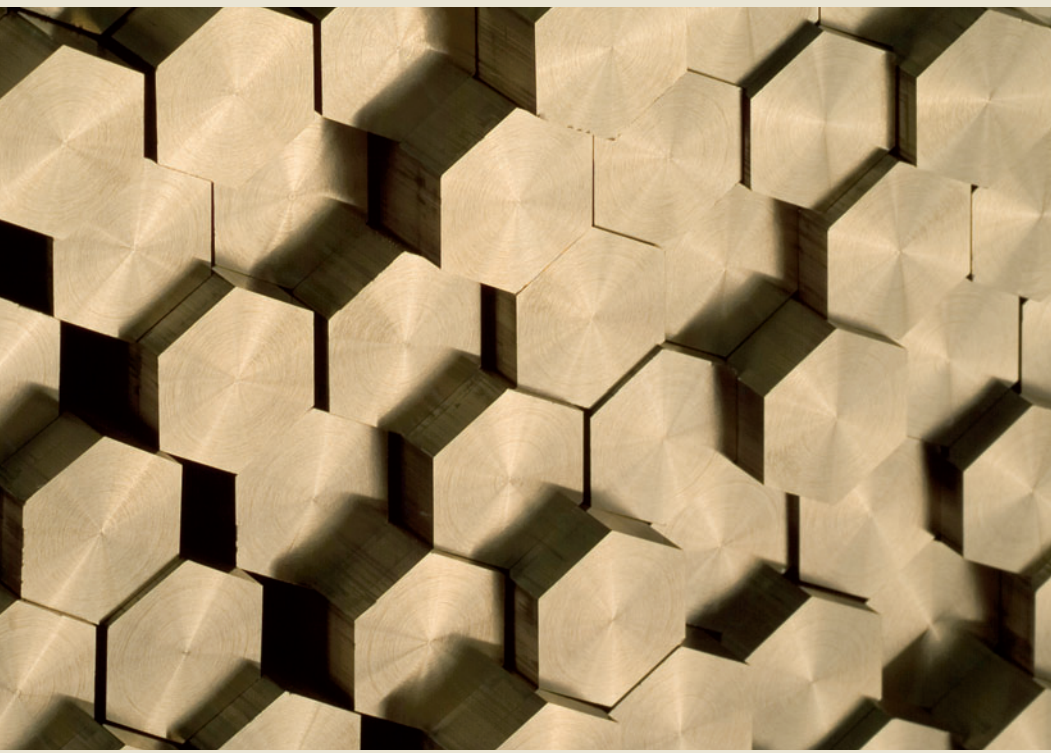


Wieland

Precíziós sárgaréz hatszögrudak

W
5006





Előnyök

Hatékony

Az ipari termelésben a hatékonyság a napjaink egyik legfontosabb tényezője. Ez érvényes a hagyományos anyagokra is, mint például a forgácsolható sárgarézre, amelyet évtizedek óta használnak a forgácsolás alapanyagaként. Minél jobban megközelíti az alapanyag a végterméket, annál hatékonyabb a megmunkálása!

A Wieland W5006 precíziós sárgaréz hatszögcsapok maximálisan kielégítik ezen igényeket, hiszen a külső felületkialakítás precíziósan alakított. Szemben a többi, sokszögletű rúddal, a húzott felület igen finom, hibamentes, sík lapúsága kiváló, forgácsolás közben a szemcseszervezetéből adódóan nem töredezik ki. A tűrések miatti kis anyagvesztés is komoly előny.

A forgácsolható hatszögcsapok az EN12164 szabvány szerint gyártottak.

Minőségbiztosítás

1987 óta rendelkezünk DIN ISO 9002 és BS5750 Pt2 bizonyítványokkal, 1998 óta ISO 9001 és 2002 óta ISO9001:2002 bizonyítvánnyal.

Műszaki szolgáltatások

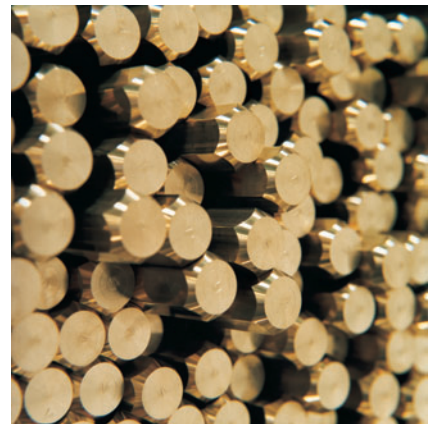
A Wieland minőségi termékeket gyárt és célul tűzte ki, hogy nem csak beszállítója, de partnere is szeretne lenni a vevőinek.

A műszaki és marketinges kollégák már a tervezési szakaszban szívesen állnak rendelkezésére, hogy közösen, az optimális megoldást dolgozhassuk ki Önnek. A munkatársaink a szaktudásukkal és a tapasztalatukkal hasznos információkkal szolgálnak a termékeink tulajdonságairól, további felhasználási paramétereikről és a szállítási lehetőségeikről.

Minőségi tulajdonságok

A Wieland precíziós hatszögcsap meghatározó minőségi tulajdonságai a következők:

- speciális kémiai összetétel, a sokszögletű rudakhoz alakítva
- a szűk tűrések garantálják a termékre jellemző tulajdonságok állandóságát
- a homogén ólom-eloszlásnak köszönhetően kiváló megmunkálhatóság
- egyenletes, húzott felület
- a lap-távolság-eltérések jóval a tűrésen belül helyezkednek el
- feszültségmentes – kérésre az ISO 6957 szerint
- az egyenesség jóval az EN12164 szabvány előírásain belül (10-30mm mérettartományban)
- a csavarodás kisebb, mint a fele az EN 12164 szabványban előírt értéknek
- a végkialakítás az automata gépekre optimalizálva
- a rudakat 3000±30 mm fixhosszban szállítjuk (32 mm méretig)
- gyártói jelölés minden rúd egyik végén (6-30 mm mérettartományban)



Ötvözet

Anyagmegnevezés			Összetétel (%)			
Wieland	EN	UNS	Cu	Zn	Pb	
Z33	CuZn39Pb3	CW614N	C38500	58,5	maradék	3

Mechanikai tulajdonságok

Mechanikai tulajdonságok	Állapot	
	R430 (félkemény)	R500 (kemény)
Kulcsméret (mm)	3 – 35	3 – 10
Szakítószilárdság R _m (MPa)	min. 430	min. 500
Egyezményes folyáshatár Rp0,2 (MPa)	kb. 250	kb. 390
Szakadási nyúlás A ₅ (%)	min. 10	min. 8
Brinell keménység HB2,5/62,5	kb. 120	kb. 150

36 mm kulcsméret fölött a rudakra az EN12164 szabvány szerint M állapot vonatkozik



Méreték és tűrések

Mérettartomány (kulcsméret) (mm)	Tűrés (mm)
3	- 0,06
3 – 6	- 0,08
6 – 10	- 0,09
10 – 18	- 0,11
18 – 30	- 0,13
30 – 50	- 0,16
50 – 60	- 0,19

Hossztűrések

32 mm kulcsméretig a 3000±30 mm fixhosszban, nagyobb kulcsméretetek esetén 3000±100 mm tűréssel szállítjuk a rudakat az EN 12164 szabványnak megfelelően.

(megjegyzés: a rudak hossza egy kötegen belül a fűrészelési tűrésnek megfelelően megegyezik.)

Él-rádusok

Kívánságra, éles sarokkal, vagy az EN12164 szabványnak megfelelő lekerekítéssel szállítjuk a rudakat. Az éles sarokkal történő szállítás 30 mm kulcsméretig lehetséges.

Egyenesség

Az egyenestől való eltérés (görbület) kisebb, mint 1 mm/m (10-30 mm kulcsméretig) illetve 1,5 mm/m (30-60 mm kulcsméretig).

Csavarodás

A hatszögcsavarodás méréseink alapján az EN12164 szabvány szerint kisebb, mint az előírt érték fele.

Végkialakítás

Wieland W5006 precíziós hatszögcsavarok a következő végkialakítással kerülnek leszállításra:

Mérettartomány (laptávolság mm-ben)	Végkialakítás
3 – 16	hegyezve és letörve az EN12164-nek megfelelően
> 16 – 32	egyik vége letörve az EN12164-nek megfelelően, másik vége fűrészelve
> 32	mindkét vége fűrészelve

A letört vég lapolva is van. Egyéb végkialakítások külön megegyezés szerint gyártás után lehetségesek.

Egyéb

Csomagolás

10 mm kulcsméretig a rudakat fado-bozokban, kb 500 kg-os egységekben szállítjuk. 10 mm kulcsméret felett 1000 illetve 500 kg-os kötegekben, hullámpapírba csomagolva és acélszalaggal kötve kerülnek leszállításra.

Raktári méretek

Vöhringeni raktárunkban 30 méretből állandó raktárkészlettel rendelkezünk, 4-60 mm kulcsméret-tartományban. A méretekről előzetesen tájékozódjon a raktári listánkból vagy kollégáinktól.

Egyéb szögletes rudak és profilok

Egyéb szögletes vagy kör profilú rudak minősége megfelel a fent leírtaknak. Munkatársaink kérdés esetén szívesen állnak rendelkezésére a raktári méreteket illetően.

Egyedi, különleges profilok esetén is szívesen állunk rendelkezésére, mely az Ön igényei szerint közelíti meg a kialakítandó készterméket.

Próbálja ki termékeinket, tegyen minket próbára!

ABM KUPRAL KFT. www.abmkupral.hu

1037, Budapest, Törökkő u. 5-7., Magyarország, Tel. +36 1 436 7150, Fax +36 1 436 7157, abmkupral@abmkupral.hu

Wieland-Werke AG www.wieland.de **Préselt és húzott termékek üzletága**

Graf-Arco-Str. 36, 89079 Ulm, Deutschland, Telefon +49 (0)731 944-0, Fax +49 (0)731 944-2772, info@wieland.de

Ez a nyomtatvány csak általánosan tájékoztató, nem áll fenn utólagos változásjelentési kötelezettség. Szándékosan vagy durva hanyagságból előforduló hibát kivéve ennek tartalmi helyességéért nem vállalunk felelősséget. A termékek tulajdonságai tájékoztató jellegűek.



0541-03 09/16/10.09 0,5 CDH (GW/WA)